

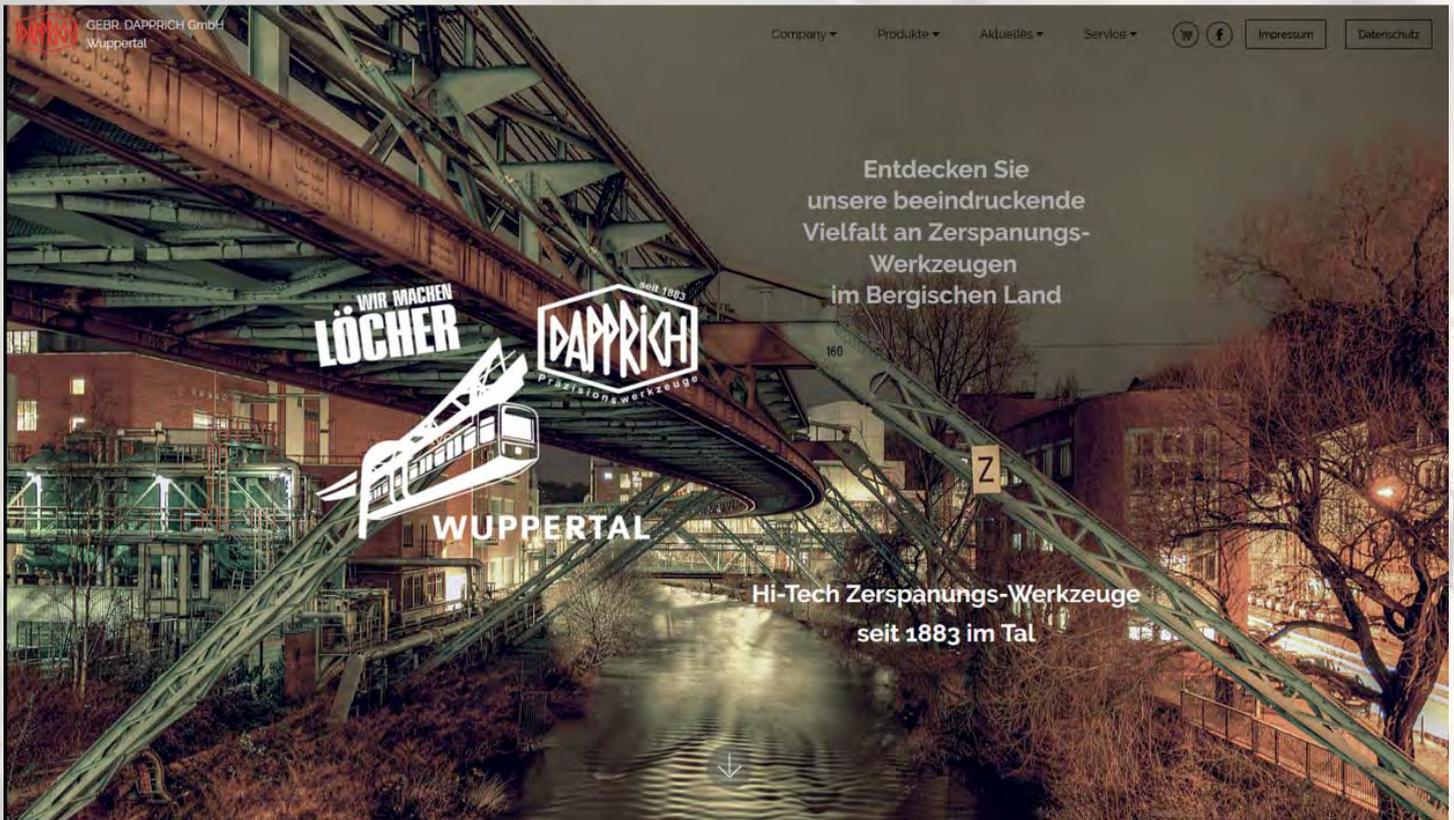
WIR MACHEN  
**LÖCHER**



**WUPPERTAL**



TAGESAKTUELLE NEWS FINDEN SIE AUF [HTTPS://WWW.DAPPRICH.COM](https://www.dapprich.com)



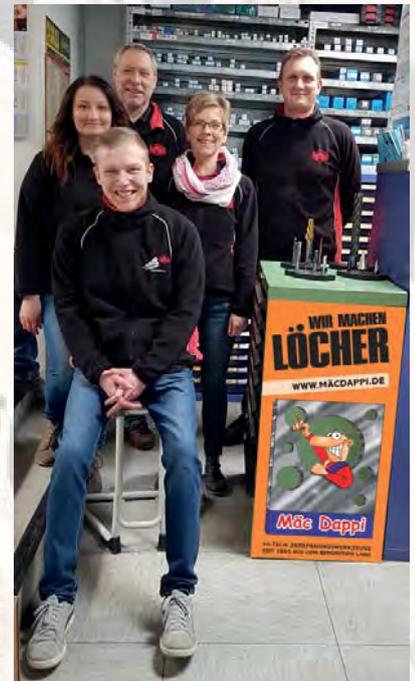
GEEHRTE KUNDEN UND PARTNER,

ZEIT FÜR EIN 2019ER UPDATE BEI DAPPRICH!

NEUE PRODUKTE, ERWEITERUNGEN, TECHNISCHE VERBESSERUNGEN.....  
UND NEUE PREISE IN FORM EINER PREISENKUNG. UNSERE WERKE  
ARBEITEN MIT HOCHDRUCK AN DER UMSETZUNG IHRER IDEEN UND  
ANFORDERUNGEN.

WIR HOFFEN, IHNEN FÜR IHREN TÄTIGKEITSBEREICH EIN INTERESSANTES  
UND KURZWEILIGES UPDATE ZUSAMMENGESTELLT ZU HABEN UND FREUEN  
UNS AUF IHRE FRAGEN UND ANREGUNGEN– WIR SIND GANZ FÜR SIE DA.

IHR DAPPRICH-TEAM AUS WUPPERTAL



IN DIESER AUSGABE INFORMIEREN WIR ZU FOLGENDEN THEMEN:



AKTUALISIERUNG KONTAKTDATEN  
SEITE 4

ERHÖHUNG BRIEFPORTO / RECHNUNGSVERSAND  
SEITE 4

NEUE BESCHICHTUNGEN IN 2019  
SEITE 5





new



HSS-M2 SPIRALBOHRER SERIE 01042 ERFOLGREICH IMPLEMENTIERT

SEITE 5

new



ERFOLGS-KASSETTE „SPIRALBOHRER MIT ABGESETZTEN SCHÄFTEN“ WIEDER LIEFERBAR

SEITE 6

new



VHM-SPIRALBOHRER AB SOFORT IN 0,05 MM SCHRITTEN LIEFERBAR

SEITE 6

new



LAGERAUFBAU ZWISCHEN-Ø DIN 345 N ABGESCHLOSSEN: 14,1 - 19,9 x 0,1 MM

SEITE 7

new



NEUER STUFENBOHRER FÜR „LEITPLANKEN“ LIEFERBAR

SEITE 7

new



DIE ELEMENT - KERNBOHRMASCHINEN FAMILIE 2019

SEITE 8/9

new



ELEMENT-NACHWUCHS I: 50 LOW PROFILE - DIE KOMPAKTESTE MASCHINE AM MARKT

SEITE 10

new



ELEMENT-NACHWUCHS II: 50 PIVOT MAGNET - MACHT AUCH VOR RUND NICHT HALT !

SEITE 11

new



HSSCo8-KERNBOHRER JETZT MIT BRONZE-FINISH (BrOx)

SEITE 12

new



ROCKCUT - VHM-KEGELSENKER MIT DIAMANTBESCHICHTUNG FÜR GFK, ABS CFK

SEITE 12

new



HSSCo5-SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN FÜR VA

SEITE 13

new



HSSE-PM GEWINDEBOHRER TYP VA, TYP H, TYP Ti, TYP Ni, TYP UNI

SEITE 13

new



VHM-GEWINDEBOHRER: M•MJ•MF•MJF•UNC•UNJC•UNF•UNJF•G•BSPT•NPT

SEITE 14

new



VHM-MULTI-TOOL 90°

SEITE 15

new



HARTMETALL-ROTIERFRÄSER

SEITE 16 - 17

**PREISENKUNIG**

new



SCHRAUBENAUSDREHER MIT NEUER DRALL-GEOMETRIE

SEITE 18

new



SCHRAUBENAUSDREH-SETS MIT EXTRAC©-STUFENBOHRERN

SEITE 18

new



BROKEN-TAP-EXTRACTOR - AUSBOHRWERKZEUG FÜR ABGEBROCHENE GEWINDEBOHRER

SEITE 19



AKTUALISIERUNG KONTAKTDATEN  
DIGITALISIERUNG UNSERER ARBEITSABLÄUFE

UM VERZÖGERUNGEN IN DER BEARBEITUNG IHRER ANLIEGEN ZU VERMEIDEN, NUTZEN SIE FÜR IHRE EMAIL-KORRESPONDENZ BITTE AUSSCHLIESSLICH NACHFOLGENDE EMAIL-ADRESSEN. DIESE POSTFÄCHER WERDEN VON UNSEREM TEAM PERMANENT ABGERUFEN UND PRIORISIERT BEARBEITET.

BESTELLUNGEN UND NACHFRAGEN ZU LIEFERTERMINEN AN:  
[BESTELLUNG@DAPPRICH.COM](mailto:BESTELLUNG@DAPPRICH.COM)

ANFRAGEN AN:  
[ANFRAGE@DAPPRICH.COM](mailto:ANFRAGE@DAPPRICH.COM)

DEBITOREN-BUCHHALTUNG  
[BUERO@DAPPRICH.COM](mailto:BUERO@DAPPRICH.COM)

ANGEBOTE AN:  
[ANGEBOT@DAPPRICH.COM](mailto:ANGEBOT@DAPPRICH.COM)

AUFTRAGSBESTÄTIGUNGEN AN:  
[AB@DAPPRICH.COM](mailto:AB@DAPPRICH.COM)

RECHNUNGEN AN:  
[RECHNUNGEN@DAPPRICH.COM](mailto:RECHNUNGEN@DAPPRICH.COM)

KREDITOREN-BUCHHALTUNG AN:  
[BUERO@DAPPRICH.COM](mailto:BUERO@DAPPRICH.COM)

KUNDEN



LIEFERANTEN



VERSAND-BENACHTIGUNGEN AN:  
[LOGISTIK@DAPPRICH.COM](mailto:LOGISTIK@DAPPRICH.COM)

**VIELEN DANK FÜR IHRE UNTERSTÜTZUNG !**



ERHÖHUNG BRIEFPORTO  
RECHNUNGSVERSAND

DIE DEUTSCHE POST HAT AKTUELL DAS BRIEFPORTO ERHÖHT. DIE FÜR DEN RECHNUNGSVERSAND RELEVANTEN PORTI WURDEN UM 14,3% BZW. 11,8% ERHÖHT. EINE NICHT UNERHEBLICHE ERHÖHUNG, DIE UNS LEIDER ALLE TRIFFT. OBWOHL BEREITS FAST 50% UNSERER KUNDEN DIE VORTEILE DIGITALER PDF-RECHNUNGEN NUTZEN, WURDEN IN 2018 NOCH ÜBER 6.300 RECHNUNGEN PER POST VERSCHICKT.

WIR WERDEN KONSEQUENT AUF DIGITALEN VERSAND UMSTELLEN. NUTZEN AUCH SIE DIE VORTEILE DIGITALER RECHNUNGEN IM PDF-FORMAT:

- KOSTENERSPARNIS
- SICHERHEIT & HOHE GESCHWINDIGKEIT DER DATENÜBERTRAGUNG
- VERFÜGBARKEIT FÜR BESCHLEUNIGTEN GENEHMIGUNGSZYKLUS
- PROZESSVERBESSERUNGEN DURCH AUTOMATISIERUNG DER RECHNUNGSSTELLUNG
- LEICHTERE ARCHIVIERUNG (EXTRA SCANNEN ENTFÄLLT)
- POSITIVE ÖKOLOGISCHE AUSWIRKUNGEN AUF DIE UMWELT (CSR)



KUNDEN, DIE BISHER NICHT AN DIESEM VERFAHREN TELNEHMEN, ERHALTEN IN DEN NÄCHSTEN TAGEN POST MIT DER BITTE UM MITTEILUNG EINER EMAIL-ADRESSE FÜR DEN RECHNUNGSVERSAND.

NUR EIN KLEINER, ABER WICHTIGER SCHRITT UNSERER CORPORATE SOCIAL RESPONSIBILITY (CSR).

WIR DANKEN FÜR IHR VERSTÄNDNIS UND FREUEN UNS ÜBER IHRE TEILNAHME !

IHR TEAM DAPPRICH



## NEUE BESCHICHTUNGEN BEI DAPPRICH 2019

AUCH IN DIESEM JAHR HABEN WIR UNSER PORTFOLIO UM WEITERE HI-TECH-BESCHICHTUNGEN ERWEITERT. WIR KONNTEN DIE FIRMA CEMECON ALS PARTNER GEWINNEN, UM IHNEN KÜNFTIG PROZESSSICHERE SCHICHTEN FÜR DIE BE-/VERARBEITUNG VON GFK, CFK, COMPOSITES, SOWIE GRAPHITE UND GRÜNLINGE ANBIETEN ZU KÖNNEN.

UNSERE **DXC** ROCKCUT-WERKZEUGE WARTEN DADURCH MIT ENORMEN MIKROHÄRTEN VON 10.000 HV<sub>0,05</sub> AUF. ES KOMMEN NUR SPEZIELLE, VOM BESCHICHTER FREIGEGBENE HARTMETALLE ZUM EINSATZ, DIE ZWINGEND FÜR DIE BESCHICHTUNG EINGEHALTEN WERDEN MÜSSEN. STANDARD HARTMETALLSORTEN KÖNNEN MIT DIESEN SCHICHTEN NICHT VERSEHEN WERDEN.



## HSS-M2 SPIRALBOHRER SERIE 01042 ERFOLGREICH IMPLEMENTIERT



**HSS IST NICHT GLEICH HSS!**

VIELE UNSERER KUNDEN SIND MIT DEN AM MARKT ANGEBOTENEN HSS-QUALITÄTEN NICHT MEHR ZUFRIEDEN. IMMER NOCH ÜBERWIEGT MANGELNDE TRANSPARENZ ÜBER DIE VERWENDETEN HSS-QUALITÄTEN. **NICHT SO BEI UNS:** SERIE 01042 UND PRESTO 01000 WERDEN AUSSCHLIESSLICH IN HSS-M2-QUALITÄT DELIEFERT. TESTEN SIE SELBST!

### INDUSTRIE-SPIRALBOHRER IN HSS-M2 QUALITÄT

DAS QUALITÄTS HSS		
HSS M2	HSS S6-5-2	HSS 1.3343

DAS „BILLIGE“ HSS	
HSS 4241	HSS 4341

- WENIGER MOLYBDÄN
- WENIGER VANADIUM
- WENIGER WOLFRAM
- > GERINGERE WÄRMHÄRTE
- > GERINGERE STANDZEIT
- > GERINGERE PRÄZISION

**NACHFRAGEN RECHNET SICH SCHNELL!  
MEHR LÖCHER PRO BOHRER!**

QUALITÄT UND TRANSPARENZ SETZEN SICH DURCH!

IHNEN FEHLT UNSER FLYER HIERZU? KEIN PROBLEM - SENDEN SIE EINFACH EINE EMAIL AN [INFO@DAPPRICH.COM](mailto:INFO@DAPPRICH.COM) MIT DEM STICHWORT **HSS-M2-SPIRALBOHRER**. SIE ERHALTEN DANN UMGEHEND POST VON UNS.



**HSSG-M2 SPIRALBOHRER IN TWO-TONE-OPTIK**  
 ~DIN 338 N MIT ABGES. ZYLINDERSCHAFT UND 3-FLÄCHEN-SCHAFT



VON EINER IDEE ZUM KLASSIKER

VON DEM ERFOLG SIND WIR VÖLLIG ÜBERROLLT WORDEN:  
 DIE START-PALETTE MIT 500 SATZ WAR IM NU ABVERKAUFT.

DIE NEU-AUFLAGE HAT AUF SICH WARTEN LASSEN - IST ABER JETZT  
 WIEDER AUS LAGER-VORRAT LIEFERBAR.  
 WIR FREUEN UNS AUF IHRE NEUEN BESTELLUNGEN !

10TEILIGER SATZ IM METALL-KOFFER - JE 1 STÜCK:

Ø 10,0 MM - SCHAFT 8

Ø 20,0 MM - SCHAFT 13

Ø 12,0 MM - SCHAFT 10

Ø 22,0 MM - SCHAFT 13

Ø 14,0 MM - SCHAFT 13

Ø 24,0 MM - SCHAFT 13

Ø 16,0 MM - SCHAFT 13

Ø 25,0 MM - SCHAFT 13

Ø 18,0 MM - SCHAFT 13

Ø 26,0 MM - SCHAFT 13



**VHM-SPIRALBOHRER AB SOFORT IN 0,05 MM SCHRITTEN LIEFERBAR**

**MEGA-TECH VOLLHARTMETALL-SPIRALBOHRER**  
 DIN 6539K SERIE 02050 UND 02058 TiALN



DIN 338 N SERIE 01050 UND 01058 TiALN



BEIDE PRÄZISIONSSERIEN WURDEN ENDE LETZTEN JAHRES UM DURCHMESSER MIT 0,05 ABSTUFUNG ERWEITERT UND SIND  
 JETZT SOFORT AUS LAGER-/WERKSVORRAT LIEFERBAR.

**SERIE 02050/02058**

LIEFERBEREICH: 0,50 - 12,00 x 0,05 MM

**SERIE 01050/01058**

LIEFERBEREICH: 0,50 - 12,00 x 0,05 MM

**ZWISCHENABMESSUNGEN**

ABSTUFUNG 0,01 MM - AUF ANFRAGE  
 LIEFERZEIT CA. 4 WOCHEN - MIN-MENGE 50 STÜCK

	02050		01050	
Ø mm	SL MM	GL MM	SL MM	GL MM
0,50	5	24	7	26
0,55	5	24	7	26
0,60	6	24	8	26
0,65	6	24	8	26
.....				
5,95	29	66	58	93
6,00	29	66	58	93
6,05	32	70	64	101
.....				
11,85	48	95	95	142
11,90	48	95	95	142
11,95	52	102	102	151
12,00	52	102	102	151



SPIRALBOHRER DIN 345 N MIT MORSEKEGEL  
SERIE 11000 - LAGERAUFBAU „ZWISCHENABMESSUNGEN“ ABGESCHLOSSEN



AB SOFORT: Ø 14,10 - 19,90 x **0,10** MM AUS LAGERVORRAT LIEFERBAR

Ø MM	SL MM	GL MM	MK
14,10	114	212	2
14,20	114	212	2
14,30	114	212	2
14,40	114	212	2
.....			
16,60	125	223	2
16,70	125	223	2
16,80	125	223	2
16,90	125	223	2
.....			

Ø MM	SL MM	GL MM	MK
17,10	130	228	2
17,20	130	228	2
17,30	130	228	2
17,40	130	228	2
.....			
19,60	140	238	2
19,70	140	238	2
19,80	140	238	2
19,90	140	238	2
.....			



CRASH-BARRIER STUFENBOHRER HSS-DxC  
Ø 6 - 18 MM SPEZIELL FÜR DIE LEITPLANKEN-MONTAGE

MIT UNSEREN NEUESTEN HIGH-TECH-SCHICHTEN FÜR MAX. WERKZEUGSCHUTZ UND ANWENDER-PERFORMANCE



**Dx66N**  
NANO AL, Si, Ti - SCHICHT  
- MIKROHÄRTE 3.700 (GEGENÜBER 3.000 BEI TiCN)  
- 900° MAX. EINSATZ-TEMPERATUR (350° BEI TiCN)  
- KUPFERFARBENE OBERFLÄCHE



**Dx3X**  
TRIPPLECUT AL, Ti + DLC - SCHICHT (DIAMOND LIKE CARBON)  
- HALBIERTER REIBWERT GEGEN STAHL 0,15 GEGENÜBER TiCN  
- ANTHRAZITFARBENE OBERFLÄCHE



- SELBSTZENTRIERENDE BOHRSPITZE
- XXL-BOHRSTUFE 12 MM FÜR HOLME UND DISTANZSTÜCKE
- LASERSKALIERUNG LOCH-Ø
- XXL-BOHRSTUFE 18 MM FÜR HOLME + KASTENPROFILE
- ANSCHLAGRING - ZUM SCHUTZ DES BOHRFUTTERS/MASCHINE
- 3-FLÄCHEN-SCHAFT VERHINDERT VERKLEMMEN IM BOHRFUTTER

# Rotab

30



WELDON 19  
ELEMENT 30

40



WELDON 19  
ELEMENT 40

**MIT INNENLIEGENDEN KABELN!**

50



WELDON 19 / MK2  
ELEMENT 50



## TECHNISCHE KURZ-DATEN

MODELL	Ø BEREICH	POWER	GEWICHT	HÖHE	HUB	GEWINDEN
E 30	32x35MM	850 W	10,8 KG	410 MM	65 MM	NEIN
E 40	40x50MM	1.200 W	13,7 KG	510 MM	80 MM	NEIN
E 50	50x50MM	1.500 W	15,8 KG	460 MM	140 MM	M20
E 75	75x75MM	1.800 W	17,7 KG	545 MM	185 MM	M24
E 100	100x100MM	2.000 W	23,5 KG	560 MM	200 MM	M30

**DIE ELEMENT - FAMILIE IST KOMPLETT!**

# **dapprich** <sup>TM</sup>

ALLE MASCHINEN MIT DER EINZIGARTIGEN **CUTSMART™** TECHNOLOGIE FÜR  
MAXIMALE PERFORMANCE !

**75**



WELDON 19 / MK3  
ELEMENT 75

**100**

ELEMENT 100



WELDON 19 / MK3

DIE KOMPLETTEN MASCHINEN-DATEN HALTEN WIR FÜR HIER FÜR SIE BEREIT :  
[ANFRAGE@DAPPRICH.COM](mailto:ANFRAGE@DAPPRICH.COM)

# Rotabroach™



## ELEMENT 50

## LOWPROFILE

DIE KLEINSTE MIT DEM  
GRÖSSTEN BOHR-BEREICH  
AUF DEM MARKT !

- KERNSBOHREN BIS Ø 50 MM BEI MAX. BOHRTIEFE VON 50 MM
- ETABLIERTE CUTSMART™-TECHNOLOGIE INTEGRIERT
- MIT SENSOR ZUR ERKENNUNG DER MAGNETFÄHIGKEIT
- MOTOR 230V / 1.200W
- VARIABLE GESCHWINDIGKEITEN - 6 EINSTELLUNGEN 250-500 UPM
- HÖHE 179 MM - BREITE 100 MM - LÄNGE 329 MM
- GEWICHT NUR 11 KG
- MAGNET-HAFTKRAFT 10.000N
- LIEFERUNG IM KUNSTSTOFFKOFFER INKL. ZUBEHÖR
- ANSCHAULICHES SCHULUNGS-/PRODUKT-VIDEO AUF YOUTUBE





# ELEMENT 50

## PIVOT MAGNET

DREHBARE DAUER-MAGNETE  
ZUM EINSATZ AUF GLATTEN  
FLÄCHEN UND RUNDUNGEN



- KERNBOHREN BIS Ø 50 MM BEI MAX. BOHRTIEFE VON 50 MM
- SPIRALBOHRER BIS 20 MM / MK2
- ETABLIERTE CUTSMART™-TECHNOLOGIE INTEGRIERT
- MOTOR 230V / 1.500W
- VAR. DREHZAHLEN: 100-265 & 200-500 UPM
- HÖHE 490-640 MM - BREITE 190 MM - LÄNGE 317 MM
- HUB 140 MM
- DAUER-MAGNET 8430 N
- STARKER HALT AUF ROHREN AB 3,5 MM STÄRKE
- LIEFERUNG IM KUNSTSTOFFKOFFER INKL. ZUBEHÖR
- ANSCHAULICHES SCHULUNGS-/PRODUKT-VIDEO AUF YOUTUBE VERFÜGBAR

KRAFTVOLLER  
1500W-MOTOR

HIGHPERFORMANCE  
2-GANG GETRIEBE

SCHNELLWECHSEL  
VORSCHUBHEBEL

13MM BOHRFUTTER  
OPTIONAL ERHÄLTICH

2 STARKE, DREHBARE  
DAUERMAGNETE

VARIABLE  
DREHZAHLREGELUNG

MONTIERTER KÜHLMITTELBEHÄLTER

INNENLIEGENDE KABEL

ERGONOMISCHER TRAGEGRIFF

ANWENDERFREUNDLICHES BEDIENFELD

GEWICHT 17,7KG



# Rotabroach™



## HSSCo8-KERNBOHRER JETZT MIT BRONZE-FINISH (BrOX)

SERIE 49227 UND 49527

**BEI SPIRALBOHRERN SCHON LANGE STANDARD -  
JETZT AUCH BEI UNSEREN KERNBOHRERN !**

ZUR BESSEREN IDENTIFIZIERUNG DER QUALITÄT WERDEN UNSERE  
HSSECo8-KERNBOHRER AUF BRONZE-OPTIK UMGESTELLT.

BIS ZUR ENDGÜLTIGEN UMSTELLUNG WERDEN IN DER ÜBERGANGSPHASE  
UNSERE HSSECo8 MIT HT-OX-SCHICHT GELIEFERT.



BESCHICHTUNGEN - OB  
KLASSISCH ODER HI-TECH  
- WIR PASSEN DIE SCHICHT  
IHREN BEDÜRFNISSEN AN !



## HARTMETALL-KEGELSENKER 90° MIT ZYLINDERSCHAFT **DXC** RockCut



CVD-DIAMANTBESCHICHTUNG  
CCDIA<sup>®</sup> AEROSPEED<sup>®</sup>  
MIKROHÄRTE 10.000 HV<sub>0,05</sub>

MIT UNSEREN NEU ENTWICKELTEN SENKERN BEARBEITEN SIE NUN PROBLEMLOS VERBUNDWERKSTOFFE (COMPOSITE), WIE GFK UND CFK. DURCH UNSERE SPEZIELLE SCHNEIDENGEOMETRIE WIRD EINE DELAMINATION AN DER WERKSTÜCKOBERFLÄCHE VERMIEDEN UND DIE FASERN DER LAMINATE IM GESAMTEN SENKBEREICH EXAKT GESCHNITTEN. ES ENTSTEHEN SENKUNGEN MIT GLATTEN OBERFLÄCHEN - OHNE HERVORSTEHENDE FASERÜBERSTÄNDE.

d1 Ø MM z9	d3 Ø MM	d2 Ø MM H9	90° L1 MM	100° L1 MM	CODE 90°	CODE 100°
10,4	3	6	46	45	78759.90104	78759.10104
12,4	4	8	56	55	78759.90124	78759.10124
16,5	4,5	10	60	59	78759.90165	78759.10165
20,5	5	10	63	62	78759.90205	78759.10205
25,0	5,5	10	67	65	78759.90250	78759.10250



**WIR EMPFEHLEN DIESE WERKZEUGE FÜR COMPOSITEMATERIALIEN/VERBUNDFASERMATERIALIEN/LAMINATE WIE:**  
ABS, CFK, GFK, DIE IN DER LUFT- UND RAUMFAHRT, IM MASCHINEN- UND FAHRZEUGBAU, IN DER SPORTGERÄTEHERSTELLUNG UND IM WINDENERGIEANLAGENBAU VERWENDET WERDEN.

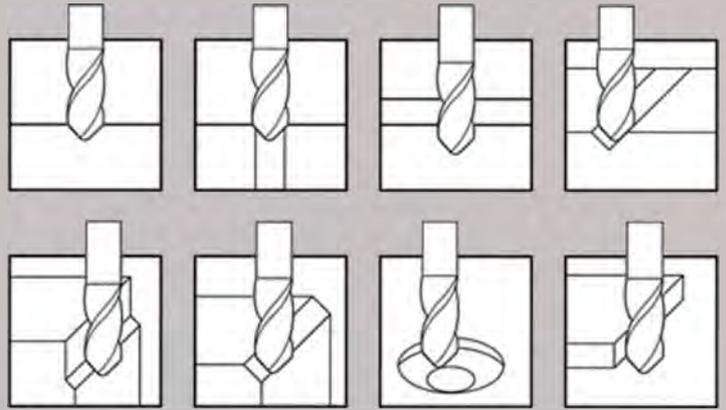
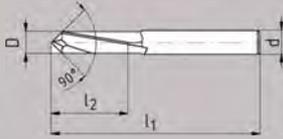
**NICHT GEEIGNET FÜR ALLE EISEN(Fe)- UND NICHEISEN(Ne)-METALLE !**

ABWEICHENDE DURCHMESSER UND SENKWINKEL AUF ANFRAGE.



MEGA-TECH 8-CUT MULTITOOL 90°  
VHM-ALTiN K30 - SERIE 99298

8-CUT - DAS MULTIWERKZEUG FÜR  
8 ZERSPANPROZESSE



a k12	D h6	d	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	z	SETS
90°	3,0	6	50	6	2	SET 3 - 4 - 5
90°	4,0	6	54	8	2	SET 4 - 5 - 6
90°	5,0	6	57	10	2	SET 5 - 6 - 8
90°	6,0	6	57	12	2	SET 6 - 8 - 10
90°	8,0	8	63	16	2	SET 8 - 10 - 12
90°	10,0	10	72	18	2	
90°	12,0	12	83	20	2	INDIVIDUAL-SETS



NEUER WHATSAPP-SERVICE



IHR EINFACHER KONTAKT ZU UNS !

SIE KENNEN DAS: SIE STEHEN BEIM KUNDEN,  
DER SUCHT EIN AUSGEFALLENES WERKZEUG.....

EINFACH KAMERA DRAUFHALTEN UND PER  
WHATSAPP BEI UNS ANFRAGEN -  
WIR HELFEN GERNE WEITER.

WHATSAPP: **0202 87 00 14 50**



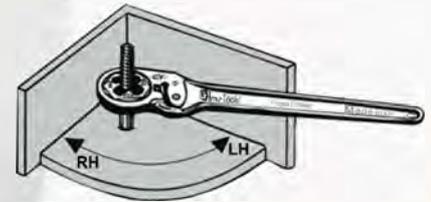
## SECHSKANT-SCHNEIDMUTTERN DIN 382 Typ VA - HSSECo5 HT-Ox

SERIE 64517

- HERGESTELLT AUS M35-MATERIAL (HSSECo5)
- HT-Ox VAPORISIERUNG ZUR VERMEIDUNG VON AUFBAUSCHNEIDEN
- MIT SCHÄLANSCHNITT

Ø M	STEIGUNG	SCHLÜSSELWEITE MM
M 5	0,80	18 x 7
M 6	1,00	18 x 7
M 8	1,25	21 x 9
M 10	1,50	27 x 11
M 12	1,75	36 x 14
M 16	2,00	41 x 18

**INOX-VA**



SECHSKANT-SCHNEIDMUTTER ZUM MANUELLEN NACHSCHNEIDEN UND SÄUBERN VON GEWINDEN IN VA-MATERIALIEN. BESONDERS GEEIGNET ZUM NACHSCHNEIDEN BESCHÄDIGTER GEWINDE UND ZUM SCHNEIDEN AN SCHWER ZUGÄNGLICHEN STELLEN - Z.B. ECKEN.



## HSSE-PM GEWINDEBOHRER Typ UNI

**MAXIMALE  
PROZESS-SICHERHEIT**



## HI-PERFORMANCE MASCHINENGEWINDEBOHRER HSSE-PM S390MICROCLEAN HARDLUBE-BESCHICHTET, 6HX-TOLERANZ

- 1 WEICHE BAUSTÄHLE BIS 500 N/MM
  - 1.1 BAUSTÄHLE
  - 1.2 UNLEGIERTE GUSSSTÄHLE
- 2 AUTOMATEN- UND BAUSTÄHLE BIS 800 N/MM
  - 2.1 AUTOMATENSTÄHLE
  - 2.2 BAU- UND VERGÜTUNGSSTÄHLE
  - 2.3 UNLEGIERTE GUSSSTÄHLE
- 3 VERGÜTUNGS- UND WERKZEUGSTÄHLE BIS 1100 N/MM
  - 3.1 EINSATZ- UND NITRIERSTÄHLE
  - 3.2 VERGÜTUNGSSTÄHLE
  - 3.3 WERKZEUGSTÄHLE
- 4 HOCHLEGIERTE UND VERGÜTETE STÄHLE BIS 1400 N/MM
  - 4.1 HOCHLEGIERTE STÄHLE
  - 4.2 VERGÜTETE STÄHLE
- 5 ROSTFREIE UND HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE
  - 5.1 MIT FESTIGKEIT 450 - 800 N/MM
  - 5.2 MIT FESTIGKEIT 600 - 1000 N/MM
- 6 GUSSWERKSTOFFE
  - 6.1 GRAUGUSS
  - 6.2 SPHÄRO- UND TEMPERGUSS
- 7 REINALUMINIUM
- 8 ALUMINIUMLEGIERUNGEN
  - 8.1 Si-GEHALT <10%
  - 8.2 Si-GEHALT >10%
- 9 REINKUPFER
- 10 KUPFERLEGIERUNGEN
  - 10.1 KURZSPANEND
  - 10.2 LANGSPANEND
- 11 ZINK UND ZINKLEGIERUNGEN



HiPERFORMANCE  
VOLLHARTMETALL-GEWINDEBOHRER

DAPPRICH XTREM CUTTING

**DXC** RockCut  
HRC60

DER EINSATZ GEHÄRTETER ODER EXOTISCHER WERKSTOFFE WIRD IN INDUSTRIELLEN PROZESSEN ZUNEHMEND STANDARD - NEUE UND VERBESSERTE SCHNEIDWERKZEUGE SIND FÜR DIE ARBEITEN UNTER EXTREMEN BEDINGUNGEN NOTWENDIG. GENAU HIER SETZEN UNSERE VHM-GEWINDEBOHRER AN: EIN LEISTUNGSSTARKES SPEKTRUM FÜR DIE BEARBEITUNG VON GEHÄRTETEN WERKSTOFFEN DER ISO-BEREICHE P, K UND H BIS EINSCHLIESSLICH 60HRC.

## GRUNDTYPEN



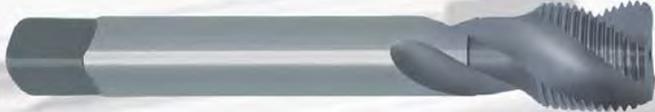
Rock-Cut GN - GERADE GENUTET  
Rock-Cut SP - SCHÄLANSCHNITT



Rock-Cut RS - 15° RECHTSSPIRALNUTEN



Rock-Cut LS - 15° LINKSSPIRALNUTEN



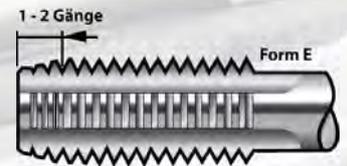
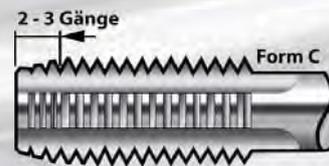
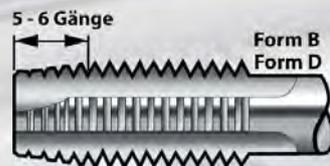
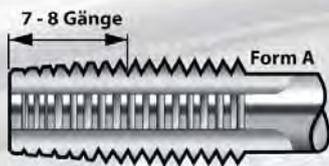
Rock-Cut RQ - 38° RECHTSSPIRALNUTEN



Rock-Cut FL - GEWINDE-FORMER

Rock-Cut OG - GEWINDE-FORMER MIT SCHMIERNUTEN

## LIEFERBARE ANSCHNITTFORMEN IN ANLEHNUNG AN DIN 2197



## LIEFERBARE KÜHLMITTELBOHRUNGEN

OHNE IK



< M6

AXIALE IK



≥ M6 (1/4")

RADIALE IK



AUF WUNSCH ≥ M6 (1/4")

## LIEFERBARE STANDARDGEWINDE

M

Mj

MF

UNC

UNF

UNJ

G (BSP)

Rc (BSPT)

NPT

## NON-STANDARD WERKZEUGE

NICHT LISTENMÄSSIG AUFGEFÜHRTE DURCHMESSER UND/ODER STEIGUNGEN SIND KURZFRISTIG FÜR SIE REALISIERBAR.

BITTE FRAGEN SIE GEZIelt AN UND NENNEN UNS DAFÜR ZUSÄTZLICH:

- DAZU BEARBEITENDE MATERIAL

- DURCHGANGS- ODER GRUNDLOCH

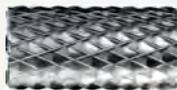
- GEWINDETIEFE

- SCHNEIDEN ODER FORMEN

- RADIALE KÜHLMITTELBOHRUNG GEWÜNSCHT



UNSER WERK HAT MASSIV IN NEUESTE MASCHINEN-TECHNOLOGIE INVESTIERT. NEBEN VERBESSERTER MIKRO-GEOMETRIE UND DEUTLICHER STÜCKZAHLSTEIGERUNG KOMMEN SIE IN DEN GENUSS VON ATTRAKTIV VERBESSERTEN PREISEN !



DOUBLE-CUT ☒ EXPRESS-CUT ☒ D-CUT



SINGLE-CUT ☒ STANDARD-CUT ☒ S-CUT



ALUMINIUM-CUT ☒ A-CUT

**BEISPIELE**

BITTE FORDERN SIE UNSER NEUES PREISANGEBOT AN UNTER: [ANFRAGE@DAPPRICH.COM](mailto:ANFRAGE@DAPPRICH.COM)

ZY-A SERIE **97400**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
1200	3,0	13	38	3	15,21	<b>7,07</b>
1400	6,0	16	50	6	21,01	<b>12,81</b>
1600	10,0	19	64	6	30,14	<b>19,71</b>

ZY-A SERIE **97401**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
1200	3,0	13	38	3	15,21	<b>6,72</b>
1500	8,0	19	64	6	28,60	<b>16,80</b>
1800-6	16,0	25	70	6	57,72	<b>46,48</b>

ZY-A SERIE **98401**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
1500	8,0	19	65	6	-	<b>22,40</b>
1700-1	12,7	25	70	6	62,37	<b>35,98</b>

ZY-B SERIE **97410**



MIT STIRN-VERZÄHNUNG

TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
1402	6,0	16	50	6	22,66	<b>13,41</b>
1502	8,0	19	64	6	33,15	<b>17,43</b>
1602	10,0	19	64	6	33,15	<b>20,90</b>

ZY-B SERIE **97411**



MIT STIRN-VERZÄHNUNG

TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
1402	6,0	16	50	6	22,69	<b>12,29</b>
1502	8,0	19	64	6	33,15	<b>16,24</b>
1602	10,0	19	64	6	33,15	<b>20,23</b>

WRC SERIE **97420**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
3400	6,0	16	50	6	24,35	<b>12,81</b>
3500	8,0	19	64	6	29,81	<b>16,70</b>
3600-1	10,0	25	64	6	32,85	<b>19,43</b>

WRC SERIE **97421**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
3200	3,0	13	38	3	15,21	<b>6,72</b>
3700-1	12,7	25	70	6	51,88	<b>23,98</b>
3800-6	16,0	25	70	6	68,28	<b>43,86</b>

WRC SERIE **98421**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
3400	6,0	19	65	6	32,01	<b>12,29</b>
3700-1	12,7	25	70	6	62,37	<b>31,08</b>



**BEISPIELE**

BITTE FORDERN SIE UNSER NEUES PREISANGEBOT AN UNTER: [ANFRAGE@DAPPRICH.COM](mailto:ANFRAGE@DAPPRICH.COM)

KUGEL D SERIE **97430**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
7500	8,0	8	52	6	23,90	<b>12,88</b>
7600	10,0	9,5	52	6	27,13	<b>16,14</b>
7800	16,0	16	60	6	45,18	<b>31,89</b>

KUGEL D SERIE **97431**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
7400	6,0	5,5	50	6	21,93	<b>11,24</b>
7600XL	10,0	9	150	6	37,73	<b>14,53</b>
7700	12,7	11	56	6	36,30	<b>19,67</b>

KUGEL D SERIE **98431**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
7400	6,0	5,5	51	6	-	<b>12,71</b>
7500	8,0	5,5	51	6	31,39	<b>14,53</b>
7600	10,0	5	2,	3	35,16	<b>18,27</b>

RUNDKEGEL L SERIE **97500**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
4400	6,0	16	50	6	26,07	<b>12,81</b>
4600-1	10,0	27	70	6	37,00	<b>19,22</b>
4800-6	16,0	33	81	6	64,75	<b>43,89</b>

RUNDKEGEL L SERIE **97501**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
4210	3,0	10	38	3	15,21	<b>6,72</b>
4500	8,0	22	69	6	34,10	<b>18,20</b>
4700	12,7	30	76	6	50,60	<b>28,67</b>

SPITZKEGEL M SERIE **97510**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
2200	3,0	11	38	3	15,21	<b>7,07</b>
2400	6,0	19	50	6	26,07	<b>10,75</b>
2600	10,0	26	64	6	40,95	<b>18,62</b>

SPITZKEGEL M SERIE **97511**



TYPE	KOPF-Ø MM	SL MM	GL MM	SCHAFT-Ø MM	PREIS ALT	PREIS NEU
2400	6,0	19	50	6	26,07	<b>12,29</b>
2600	10,0	13	45	6	40,95	<b>15,65</b>
2700	12,7	19	70	6	50,60	<b>22,37</b>

SOWEIT UNSERE **BEISPIELE**

ALLE WEITEREN TYPEN  
EBENFALLS LIEFERBAR.

UNSERE KOMPLETTLISTE  
ERHALTEN SIE UNTER:  
[ANFRAGE@DAPPRICH.COM](mailto:ANFRAGE@DAPPRICH.COM)





## SCHRAUBEN-AUSDREHER

# MAXIMALER GRIP DURCH NEUE DRALL GEOMETRIE



CODE	GRÖSSE	F. SCHRAUBEN	GL MM	SL MM
09010.01	1	4	48	12
09010.02	2	5 - 7	59	18
09010.03	3	8 - 10	65	24
09010.04	4	11 - 14	76	33
09010.05	5	16 - 18	81	36
09010.06	6	18 - 24	94	43
09010.07	7	24 - 33	100	46
09010.08	8	33 - 45	111	56
09010.09	9	45 - 52	117	56
09010.10 auf Anfrage	10	52 - 64	128	65

CODE	INHALT
09600.15	Gr. 1 - 5
09600.16	Gr. 1 - 6



## SCHRAUBEN-AUSDREH-SETS INKL. EXTRAC®-DRILLS BY PRESTO SERIE 09607

### DIE PERFEKTE SYMBIOSE VON KEGEL-BOHRERN UND AUSDREHERN



SIE KENNEN DAS PROBLEM BEI HERKÖMMLICHEN  
SCHRAUBENAUSDREHERN: ZYLINDRISCHES  
VORBOHREN UND DIE KEGELIGEN SCHRAUBENAUS-  
DREHER GREIFEN NUR AN EINER SCHMALEN STELLE  
DER BOHRUNG.  
ABREISSEN DES AUSDREHERS VORPROGRAMMIERT !

ANDERS SO BEI PRESTO'S EXTRAC-DRILLS, DIE MIT DER GLEICHEN  
KEGELSTEIFUNG WIE DIE SCHRAUBENAUSDREHER DAHER KOMMEN.  
KOMBINIERT MIT DER OPTIMIERTEN DRALL-GEOMETRIE GREIFT DER  
AUSDREHER MIT SEINER VOLLEN DRALL-FLÄCHE UND VERTEILT SO  
MAXIMALEN GRIP AUF DAS GESAMTE WERKZEUG.



SET INHALT AUSDREHER GR. 1-5



VHM - AUSBOHRWERKZEUG FÜR ABGEBROCHENE GEWINDEBOHRER  
BROKEN-TAP-EXTRACTOR - TiCN-BESCHICHTET

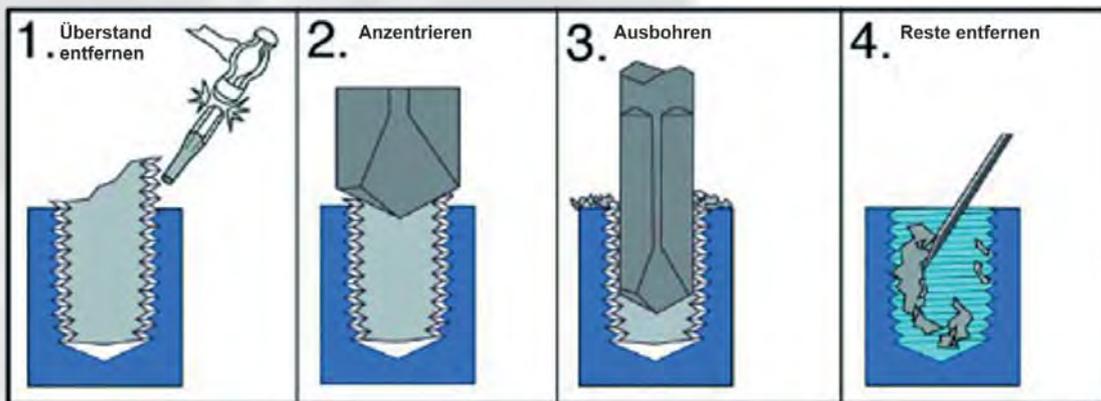
2 MM FÜR M 3	€ 14,10
3 MM FÜR M 4 - M 5	€ 16,05
4 MM FÜR M 6 - M 7	€ 18,40
5 MM FÜR M 8 - M 10	€ 21,50
6 MM FÜR M 10 - M 12	€ 26,60



SERIE 09046

**PRESTO**  
International UK LTD  
Quality Since 1843

5TLG. SATZ 2 - 6 MM ZUM EINFÜHRUNGSPREIS VON 89,90 €



**UND ZUM SCHLUSS:  
EINFACH SO ZUM MITNEHMEN  
AUS DEM CRAFT-PRO®-PROGRAMM:**

10ER SPINDEL  
INOX-VA TRENNSCHEIBEN  
Ø 115 x 1 x 22 MM

€ 4,79 PER 10ER SPINDEL

GRÖßERE STÜCKZAHLEN AUF ANFRAGE.



# GEBR. DAPPRICH GMBH

## HiTECH-ZERSpanungSWERKZEUGE SEIT 1883

NEULANDWEG 15 - DE-42329 WUPPERTAL

WEB: [HTTPS://WWW.DAPPRICH.COM](https://www.dapprich.com)

EMAIL: [INFO@DAPPRICH.COM](mailto:INFO@DAPPRICH.COM)

FON: +49 (0)202 87 00 14 0

FAX: +49 (0)202 87 00 14 90

WA: +49 (0)202 87 00 14 50